



# FIRMENPROFIL

 2025

03

## Wer wir sind

Unsere Geschichte

Mission und Vision

Itap-Fonds

Unsere Stärke? Unsere Leute

Unsere Zahlen

Unser Ziel

14

## Produktion

Produktionsstätten

Eine ununterbrochene  
Produktionslinie

## Lager und Versand

18

## Kundenservice

20

## Die Produkte

Produktpalette

Qualität und Zertifizierungen

22



itap

**Wer wir sind**

# Unsere Geschichte

## Das Unternehmen

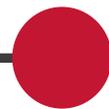
Das 1972 in Lumezzane gegründete Unternehmen ITAP ist eine Referenz in der Sanitär- und Heizungsbranche und hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von Ventilen, Armaturen und Verteilern für Sanitär- und Heizungsanlagen spezialisiert.

50 Jahre Erfahrung, Tradition und Innovation, Qualität und Kundenzufriedenheit stehen bei ITAP im Mittelpunkt. Die Produktion wird von 87 Transfermaschinen und 70 Montagelinien unterstützt, die es uns ermöglichen, über 400.000 Teile pro Tag herzustellen.



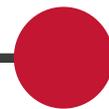
**1972**

Gründung in Lumezzane



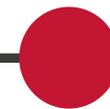
**1987**

EUROPA® patentiert in allen EU-Ländern



**1995**

Zertifizierung ISO 9001



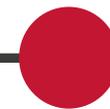
**2000**

Neue 12.000 m<sup>2</sup> große Fabrik in Rodengo Saiano



**2004**

Heizungsproduktpalette



**2009**

Neue 8.000 m<sup>2</sup> große Fabrik in Rodengo Saiano



**2013**

Einführung der  
Edelstahlheizkrei-  
sverteiler



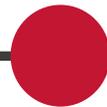
**2015**

Erste automatische  
Montagelinie  
für vormontierte  
Heizkreisverteiler



**2016**

Zweite Produktionslinie  
für Edelstahl-  
Heizkreisverteiler



**2018**

Zertifizierung  
UNI EN ISO  
9001:2015



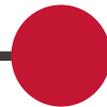
**2020**

Dritte Produktionslinie  
für Edelstahl-  
heizkreisverteiler  
Zweite automatische  
Montagelinie  
für vormontierte  
Heizkreisverteiler



**2022**

**50**  
1972-2022



**2023**

Geburt des  
Itap-Fonds



# Mission.



---

**Einer der führenden europäischen Hersteller auf den internationalen Märkten für Sanitär-, Heizungs- und Gaskomponenten zu sein.**





Wir bieten unseren Kunden täglich einen einwandfreien Service und qualitativ hochwertige Produkte zu wettbewerbsfähigen Preisen.

Wir tragen zur wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Entwicklung der

Gemeinschaften bei, in denen wir tätig sind, und sind ein zuverlässiger, fairer und offener Partner für Mitarbeiter, externe Partner und Aktionäre.



# Vision.

# Der Itap-Fonds

**Der Itap-Fonds**, 2023 bei der Stiftung Comunità Bresciana gegründet, ist Ausdruck unseres Wunsches, der Region etwas zurückzugeben, die uns auf unserem Wachstumspfad unterstützt hat.

Jedes Projekt, jede Spende und jede Initiative entspringt **dem Wunsch, einen Unterschied zu machen** und denen etwas zurückzugeben, die an uns geglaubt haben und weiterhin an unser Wachstum glauben. Denn Qualität zeigt sich nicht nur in unseren Produkten, sondern auch in den Beziehungen, die wir aufbauen.

Wir sind überzeugt, dass der echter Fortschritt **die Verbindung von technologischer Innovation und menschlichem Wohlbefinden ist.**



# Ein Engagement auf 360°



## Itap für die Kultur

Unterstützung von Projekten zur Bewahrung und Verbreitung des kulturellen Erbes unserer Region.



## Itap für die Gesundheit

Wir glauben, dass Gesundheit ein Grundrecht ist, und setzen uns für hochwertige medizinische Versorgung ein.



## Itap für die Umwelt

Mit dem Itap-Fonds unterstützen wir Projekte, die Nachhaltigkeit und den Umweltschutz fördern.



## Itap für die Gesellschaft

Wir möchten ein aktiver Teil eines positiven und nachhaltigen Wandels in unserer Gesellschaft sein, indem wir Organisationen und Vereine unterstützen, die sich im sozialen Bereich engagieren.



## Itap für die Region

Lumezzane, die Stadt, in der wir gewachsen sind, ist das Herzstück unseres Engagements. Hier arbeiten wir daran, die Lebensqualität der Menschen zu verbessern und eine stärkere Gemeinschaft aufzubauen.

# Unsere Stärke? Unsere Leute

Jedes Unternehmen ist geprägt von Strategien, Zielen und Ergebnissen, aber sein wahrer Antrieb sind die Menschen. Unser Team ist das Herzstück des Unternehmens – eine Kombination aus Talenten, Ideen und Leidenschaft, die täglich zu unserem Erfolg beiträgt.

Wir sind überzeugt, dass **eine positive Arbeitsumgebung entscheidend ist**, um Talente zu fördern und Innovationen voranzutreiben. **Deshalb investieren wir in das Wohlbefinden unserer Mitarbeiter**, bieten Weiterbildungs-

und Entwicklungsmöglichkeiten, fördern Work-Life-Balance-Maßnahmen und schaffen Momente des Austauschs.

Von Teambuilding-Aktivitäten über Familientage bis hin zu Firmenevents stärken wir das Gemeinschaftsgefühl und schaffen eine Arbeitsumgebung, in der sich jeder als Teil von etwas Größerem fühlt.



**“Ein Unternehmen wächst mit seinen Mitarbeitern. Sie zu fördern bedeutet, die Zukunft zu gestalten.”**



# Unsere Zahlen

<b>45.000.000</b> PRODUZIERTE ARTIKEL IM JAHR	<b>23.000.000</b> RÜCKSCHLAGVENTILE UND KUGELHÄHNE JÄHRLICH PRODUZIERT	<b>200.000</b> TÄGLICH VERSANDTE ARTIKEL
<b>37.000 m<sup>2</sup></b> PRODUKTIONSFLÄCHE	<b>10.000</b> LAGERWARE TÄGLICH VERFÜGBAR	<b>108</b> LÄNDER, IN DIE WIR EXPORTIEREN
<b>87</b> TRANSFER MASCHINEN	<b>70</b> AUTOMATISCHE MONTAGELINIEN	<b>30</b> ZERTIFIZIERUNGEN



# Unser Ziel

**Einen schnellen und effizienten Service** für den Kunden gewährleisten.

Möglich wird dies durch die Arbeit von drei unverzichtbaren Abteilungen:



## **PRODUKTION**

Sie garantiert ein hohes Tagesvolumen bei gleichzeitig hohen Qualitätsstandards.



## **LAGER UND VERSAND**

Groß und gut ausgestattet, gewährleistet es eine effiziente Bestandsverwaltung und eine schnelle Verfügbarkeit der Produkte.



## **CUSTOMER CARE**

Kundenorientierung und Genauigkeit im Umgang mit Informationen.



# Produktion

# Produktionsstätten



**17.000 m<sup>2</sup>**

**LUMEZZANE**

Hauptproduktionsstätte



**20.000 m<sup>2</sup>**

**RODENGO SAIANO**

Zweites Werk 12.000 m<sup>2</sup>

+

Neues 8.000 m<sup>2</sup> Lager

# Eine ununterbrochene Produktionslinie

**ROHMATERIAL**



**GUSSFORM**



**SANDSTRAHLUNG**



**VERARBEITUNG**



**MONTAGE**





# 87

## TRANSFERMASCHINEN

Produktionskapazität pro Maschine:  
8.500 Teile pro Tag



# 70

## AUTOMATISCHE MONTAGELINIEN

Produktionskapazität pro Linie:  
6.000 Teile pro Tag





# Lager und Versand



LAGER



VERSAND



**10.000 PALETTEN**

**AB LAGER VERFÜGBAR**

**200.000**

**TÄGLICH VERSANDTE ARTIKEL**



# Kundenservice

# Mehr als Produkte: eine Dienstleistung, die den Unterschied macht

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Vom Export Area Manager, der internationale Geschäftsbeziehungen pflegt, bis hin zum Backoffice, das Bestellungen und Lieferungen bearbeitet – jede Abteilung sorgt für einen schnellen und zuverlässigen Service.

Von der ersten Anfrage bis zur Lieferung wird jeder Schritt mit Sorgfalt ausgeführt, um unseren Kunden einen echten Mehrwert zu bieten.





**Produkte**

# Produktpalette

“UNSER KATALOG UMFASST 400 ARTIKELN  
UND INSGESAMT 2.100 DIMENSIONEN”

RÜCKSCHLAG- UND FUSSVENTILE



KUGELHÄHNE, ABSPERRSCHIEBER,  
EINBAUHÄHNE,  
GAS-KUGELHÄHNE



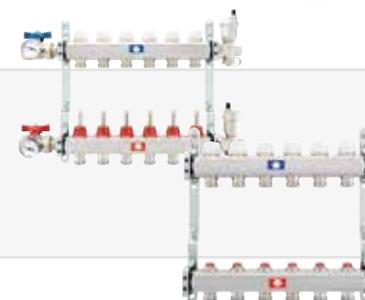
VERCHROMTE HÄHNE



FILTER, SCHMUTZFÄNGER,  
DRUCKMINDERER



HEIZUNG



FITTINGS



SOLARANLAGENZUBEHÖR



# Qualität und ...

Wir betrachten **die Qualität unserer Produkte als einen grundlegenden Bestandteil**. Die Produkte werden während aller Phasen des Produktionsprozesses kontrolliert und in der Linie geprüft.

Darüber hinaus werden Produkte mit Fremdzertifizierung in regelmäßigen Abständen stichprobenartig anhand der in den Produktnormen bzw. den entsprechenden Arbeitsblättern angegebenen Spezifikationen überprüft.

Beispiele für Produktprüfungen:



## WARENEINGANGSPRÜFUNG DER KOMPONENTEN

Die Komponenten und Rohmaterialien der Produkte **werden direkt in unseren Laboren mit einer sorgfältigen Qualitätskontrolle geprüft**, bevor sie in die Fertigungs- und Montageabteilung übergehen.

## PRÜFUNG IN DER MASCHINE

- **Vormontierte Verteiler aus rostfreiem Stahl**
- **Rückschlagventile**
- **Kugelhähne**
- **Thermostatische Ventile und Heizkörper**

Sie werden **automatisch** in speziellen Maschinen **zusammengebaut** und während dieses Prozesses zu **100 % getestet**, um die Dichtheit der Komponenten zu überprüfen.

## FABRIKPRÜFUNG

Die **Druckminderer** werden neben der Dichtheitsprüfung mit Druckluft einer **zusätzlichen Prüfung an der Maschine** unterzogen, um die **Einstellung des Ausgangsdrucks zu verifizieren**.



“Hinter jeder Zertifizierung steckt ein Prozess aus Forschung, Kontrolle und Präzision, um nur das Beste für diejenigen zu bieten, die unsere Produkte installieren und verwenden.”

# Zertifizierungen

# Notizien.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.





[www.itap.it](http://www.itap.it)



Via Ruca, 19/21  
25065 Lumezzane Brescia - ITALY  
Tel +39 030 89270 - Fax +39 030 8921990  
[info@itap.it](mailto:info@itap.it) - [www.itap.it](http://www.itap.it)