

**קמט**

**2024**

# ÍNDICE



## PRESENTACIÓN DE ITAP

≈	HISTORIA .....	3
≈	NUESTROS NÚMEROS .....	4
≈	FACTURACIÓN ANUAL .....	5
≈	PLANTA DE PRODUCCIÓN Y ALMACÉN .....	6-14
≈	GAMA DE PRODUCTOS .....	15
≈	PRODUCTOS CLAVE .....	16-29

## MATERIA PRIMA

≈	LATÓN CW617N .....	30-31
---	--------------------	-------

## CERTIFICACIÓN ITAP

≈	CERTIFICADO ISO 9001 .....	32
---	----------------------------	----

# HISTORIA



## LA EMPRESA

- ITAP SpA, constituida en Lumezzane (Brescia) en **1972**
- Válvulas, racores y colectores de distribución para sistemas sanitarios y de calefacción**
- 87** máquinas herramienta
- 70** líneas de ensamblaje
- Producción de **400.000 piezas al día**
- Certificación** de la empresa **ISO 9001**

- 1972** Inicio de la actividad en Lumezzane, Brescia, Italia
- 1987** EUROPA® patentada en todos los países de la UE
- 1995** Certificación ISO 9001
- 2000** Establecimiento de 12.000 m<sup>2</sup> en Rodengo Saiano
- 2004** Nueva gama de productos para calefacción
- 2009** Nuevo establecimiento de 8.000 m<sup>2</sup> en Rodengo Saiano
- 2013** Nuevos colectores de ACERO INOXIDABLE para calefacción radiante
- 2015** Línea de ensamblaje automático para colectores premontados
- 2016** Segunda línea de producción de colectores de ACERO INOXIDABLE
- 2018** Certificación UNI EN ISO 9001:2015
- 2020** Tercera línea de producción de colectores de ACERO INOXIDABLE  
Segunda línea de ensamblaje automático para colectores premontados
- 2022**

# NUESTROS NÚMEROS



Itap ha inventado y patentado la **VÁLVULA DE RETENCIÓN CON MUELLE** para ofrecer un producto superior a la válvula antirretorno tradicional

**LÍDER EUROPEO  
EN LA PRODUCCIÓN DE  
COLECTORES DE ACERO  
INOXIDABLE PARA  
SISTEMAS RADIANTES**

**45.000.000**  
PIEZAS PRODUCIDAS POR AÑO

**23.000.000**  
VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE  
ESFERA PRODUCIDAS CADA AÑO

**200.000**  
PIEZAS ENVIADAS TODOS LOS DÍAS

**37.000 m<sup>2</sup>**  
ESTABLECIMIENTOS

**10.000 PALÉS**  
DE MERCADERÍA LISTA EN STOCK

**108**  
PAÍSES A LOS QUE  
EXPORTAMOS

**87**  
MÁQUINAS  
HERRAMIENTA

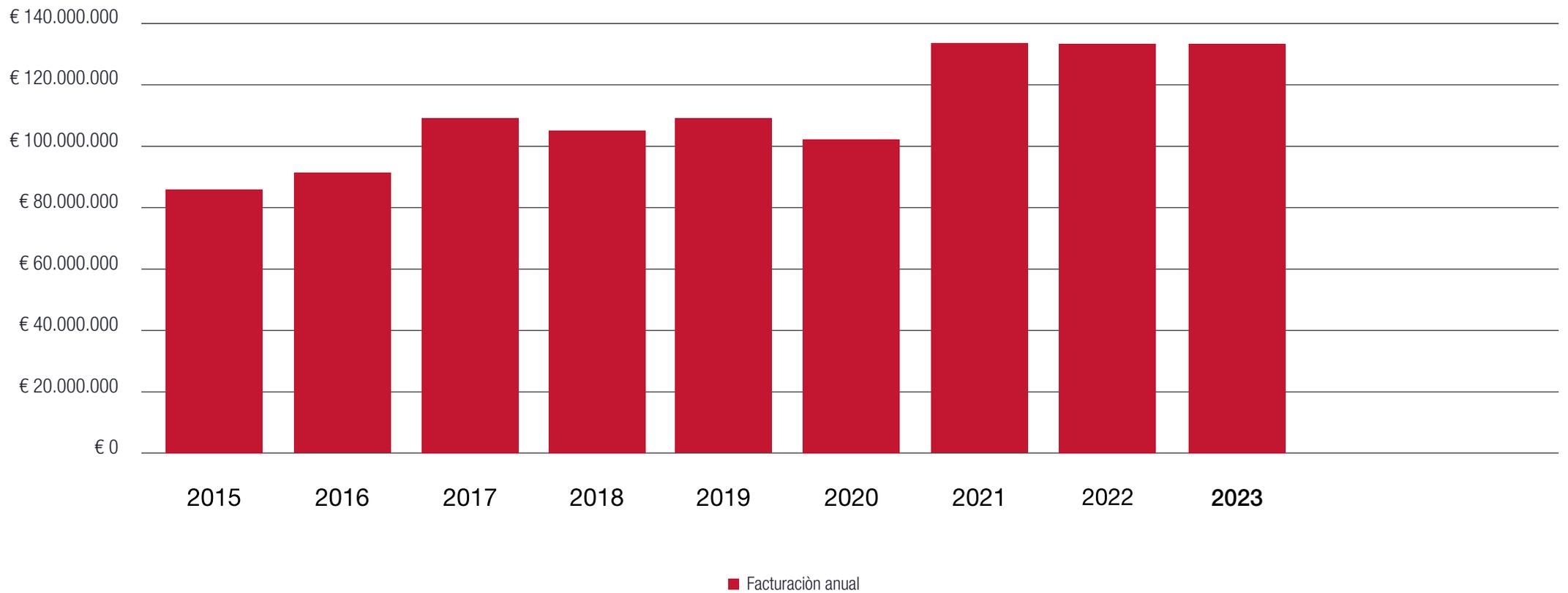
**70**  
LÍNEAS DE ENSAMBLAJE  
AUTOMÁTICAS

**30**  
CERTIFICACIONES  
INTERNACIONALES

# FACTURACIÓN ANUAL



## ITAP Facturación anual



# PROCESO DE PRODUCCIÓN



Todo el ciclo de producción de los productos ITAP se desarrolla en dos establecimientos en Italia.



**17.000 m<sup>2</sup>**

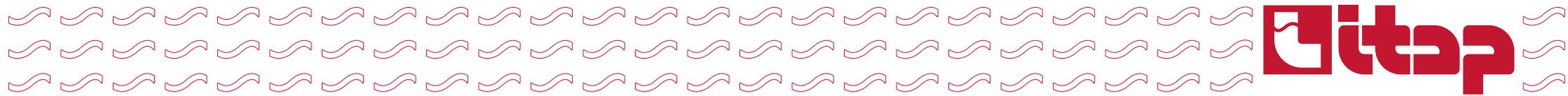
**LUMEZZANE**  
Establecimiento  
principal de producción



**20.000 m<sup>2</sup>**

**RODENGO SAIANO**  
Segundo establecimiento  
de producción 12.000 m<sup>2</sup>

Nuevo almacén 8.000 m<sup>2</sup>



## **MATERIA PRIMA**



## **IMPRESIÓN**



## **ARENADO**

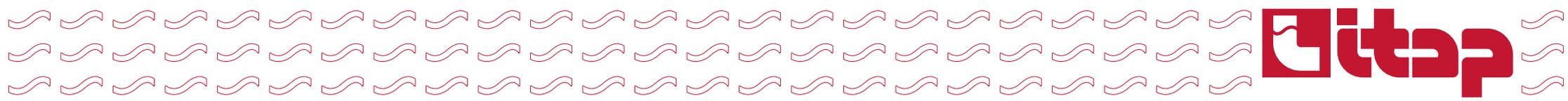


## **PROCESAMIENTO**



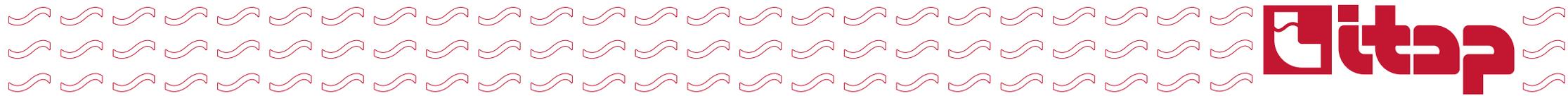
## **ENSAMBLAJE**





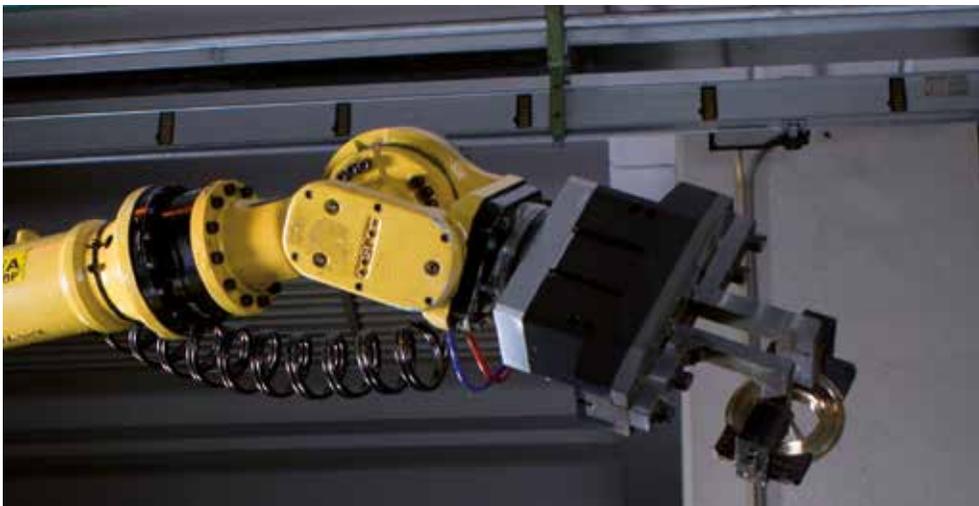
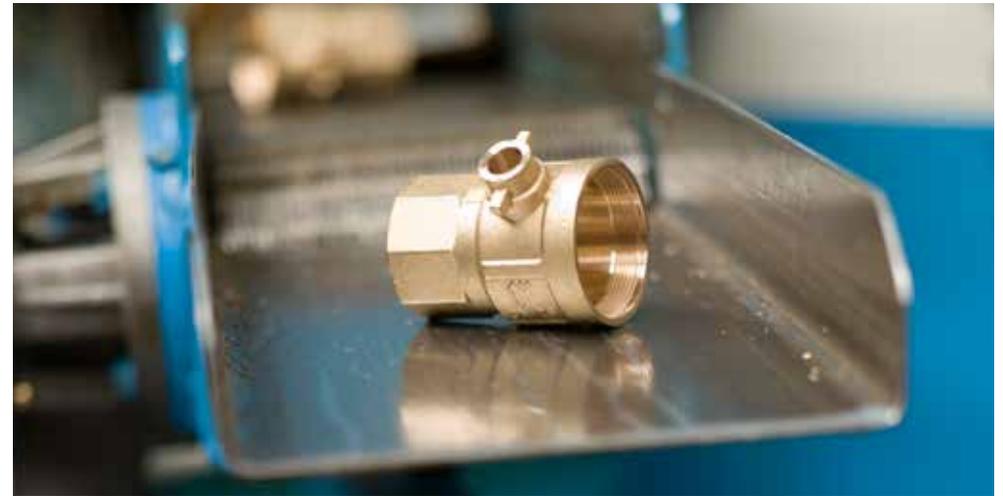
**87**  
**MÁQUINAS HERRAMIENTA**  
Capacidad productiva  
de cada máquina:  
8.500 piezas por día

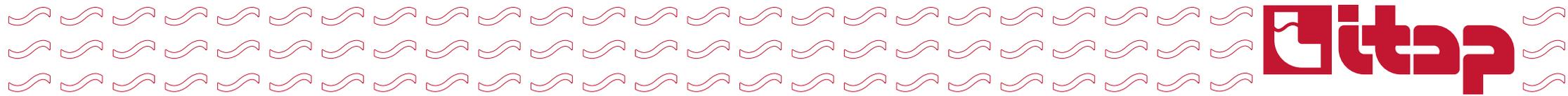




Las máquinas herramienta son **el orgullo** de ITAP.

Gracias a la tecnología personalizada, a los altos niveles de productividad y a la precisión, alcanzamos altos niveles de calidad.





# 70

## LÍNEAS DE ENSEMBLAJE AUTOMÁTICO

Capacidad productiva  
de cada línea:  
6.000 piezas por día





# COLECTORES DE ACERO INOXIDABLE

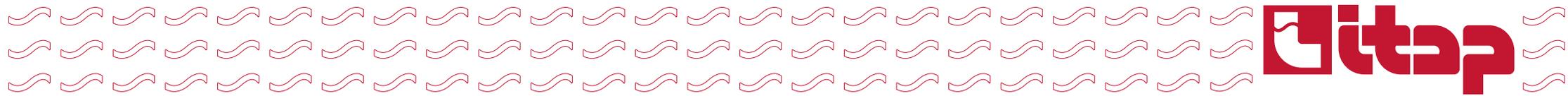


MATERIAL:  
**AISI 304L**

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN  
**400.000 barras/año**

**LÍDER EUROPEO  
EN LA PRODUCCIÓN DE  
COLECTORES DE ACERO INOXIDABLE  
PARA SISTEMAS RADIANTES**





**10.000 PALÉS**  
DE MERCADERÍA EN STOCK

**200.000**  
PIEZAS ENVIADAS TODOS LOS DÍAS

# GARANTÍA DE CALIDAD



Para Itap, la calidad del producto es un componente clave.

Los productos se **comprueban durante todas las etapas del proceso de producción** y se prueban en línea.

Además, los **productos con certificación** de terceros se **someten a controles periódicos** por muestreo con referencia a las especificaciones que figuran en las normas de los productos o en las hojas de trabajo correspondientes.

Ejemplos de **controles de productos**.



## INSPECCIÓN DE ACEPTACIÓN DE LOS COMPONENTES

Los **componentes** y las **piezas ásperas** de los productos se **comprueban** directamente en **nuestros laboratorios** con un escrupuloso **control de calidad** y luego **pasan al departamento de mecanizado y montaje**.



## CONTROL EN LA MÁQUINA

- **Colectores premontados de acero inoxidable**
  - **Válvulas de retención**
  - **Válvulas de esfera**
  - **Válvulas termostáticas y radiadores**
- Ensamblados automáticamente** en máquinas específicas, durante este proceso se **prueban y comprueban al 100%** para verificar la estanqueidad de los componentes.



## CONTROL EN LA FÁBRICA

Los **reductores de presión**, además de someterse a pruebas de estanqueidad con aire comprimido, se **someten a una nueva comprobación en la máquina** para **verificar** el ajuste de la **presión de salida**.



# GAMA DE PRODUCTOS



UN CATÁLOGO CON  
**400** ARTÍCULOS Y  
**2.100** DIFERENTES MEDIDAS

≈ VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO .....



≈ FILTROS, FILTROS DESFANGADORES, VÁLVULAS REDUCTORAS DE PRESIÓN .....



≈ VÁLVULAS DE ESFERA, VÁLVULAS DE COMPUERTA, GRIFOS DE SUMINISTRO, DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD PARA GAS..



≈ RACORES .....



≈ GRIFOS CROMADOS .....



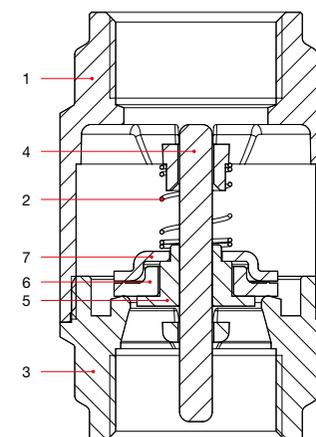
≈ ACCESORIOS PARA INSTALACIONES SOLARES TÉRMICAS .....



# VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO



## 100 VÁLVULAS DE RETENCIÓN EUROPA®



Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas. Se pueden instalar en cualquier posición: vertical, horizontal, oblicua.

Cuerpo de latón.

Junta en acero inoxidable.

Junta de NBR.

Muelle de acero inoxidable.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 100°C.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

**Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/2" a 4".**

**Certificado ACS en medidas de 3/8" a 2".**



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Muelle	1	Acero inoxidable AISI 302
3	Manguito	1	Latón CW617N
4	Perno	1	Latón CW614N
5	Tapón	1	Latón CW614N
6	Junta	1	NBR
7	Retén	1	Acero inoxidable AISI 304

# VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO

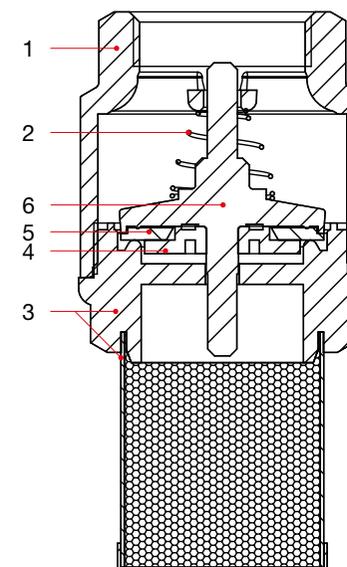


## 108 VÁLVULA DE FONDO YORK®



Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas. Se pueden instalar en cualquier posición: vertical, horizontal, oblicua.

Cuerpo de latón.  
 Junta en polímero  
 Junta de NBR.  
 Muelle de acero inoxidable.  
 Filtro en polímero y acero inoxidable.  
 Grado de filtración: de 3/8" a 2": 1200µm; de 2"1/2 a 4": 2000µm.  
 Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 100°C.  
 Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).  
**Certificado ACS en medidas de 3/8" a 2".**

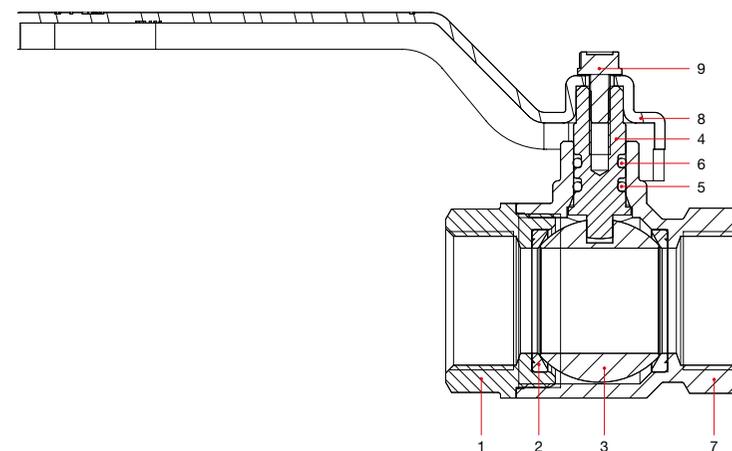


Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Muelle	1	Acero inoxidable AISI 302
3	Filtro	1	Polímero y acero inoxidable AISI 304
4	Perno	1	Polímero
5	Junta	1	NBR
6	Retén	1	Polímero

# VÁLVULAS DE ESFERA



## 090 VÁLVULA DE ESFERA IDEAL, PASO TOTAL



Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.

Conexiones roscadas hembra/hembra o macho/hembra.

Mando palanca en acero (aluminio en las medidas 2"1/2 – 3" – 4") o en forma de T de aluminio o mando palanca plana en acero recubierto.

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Indique "N" solo para la adquisición de la válvula con manilla negra.

**Disponibile con rosca americana NPT en las medidas de 1/4" a 2".**

**Certificado KC en medidas de 1" a 4".**

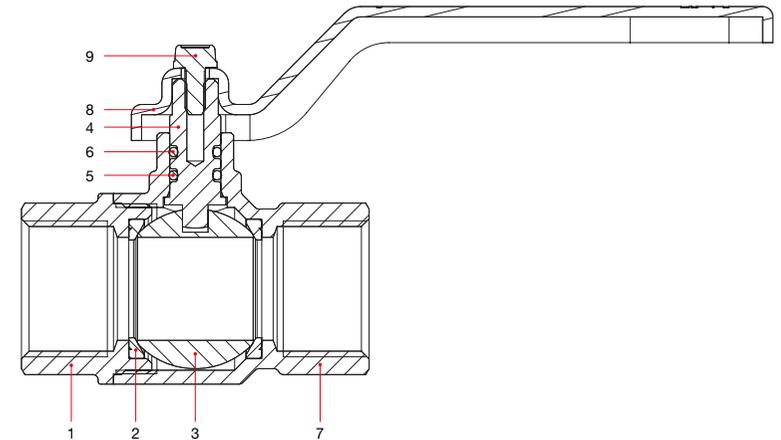
Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



# VÁLVULAS DE ESFERA PARA GAS



## 066 VÁLVULA DE ESFERA LONDON, PASO TOTAL



### CERTIFICADAS EN331 (hasta a 2").

Conexiones roscadas hembra/hembra o macho/hembra.

Cuerpo de latón niquelado.

Mando palanca en acero (aluminio en las medidas 2"1/2 – 3" – 4") o en forma de T de aluminio o mando palanca plana en acero recubierto.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 60°C.

Conexiones roscadas hembra:

– ISO 7/1 Rp paralelo (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1) 1/4" a 2".

– ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228) 2"1/2 – 3" – 4"

Conexiones roscadas macho:

– ISO 7/1 R cónico (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1) 1/4" a 2".

– ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228) 2"1/2 – 3" – 4"



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C

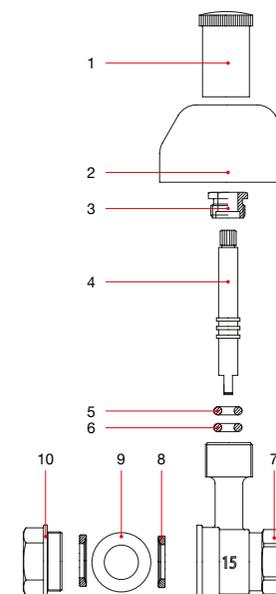
# GRIFOS EMPOTRABLES



## 136 VÁLVULA DE ESFERA EMPOTRABLE CON CAPUCHÓN



Paso total.  
 Conexiones roscadas hembra/hembra.  
 Cuerpo de latón.  
 Rosetón y capuchón de latón cromado.  
 Temperatura mínima y máxima de trabajo: 0°C, 110°C en ausencia de vapor.  
 Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Capuchón	1	Latón cromado
2	Rosetón	1	Latón cromado
3	Prensaestopas	1	Latón CW614N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	NBR
7	Cuerpo	1	Latón CW617N
8	Alojamiento	2	P.T.F.E.
9	Esfera	1	Latón cromado CW617N
10	Manguito	1	Latón CW617N



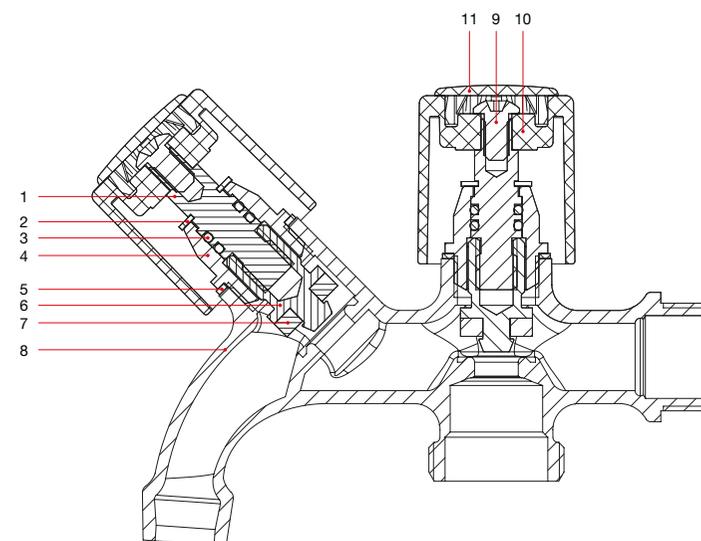
# GRIFOS CONEXIÓN LAVADORA



## 220 GRIFO CONEXIÓN LAVADORA



Medida disponible: 1/2"x3/4".  
 Conexión roscada macho para lavadora.  
 Cuerpo de latón cromado.  
 Temperatura mínima y máxima de trabajo: 0°C, 80°C.  
 Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Perno	2	Latón CW614N
2	Junta	2	Acero inoxidable AISI 302
3	Junta tórica	4	NBR
4	Tapón	2	Latón CW614N
5	Junta	2	Aluminio
6	Tornillo	2	Latón CW614N
7	Junta	2	NBR
8	Cuerpo	1	Latón cromado CB753S
9	Tornillo	2	Acero galvanizado C4C
10	Tirador	2	ABS cromado
11	Placa	2	ABS pintado

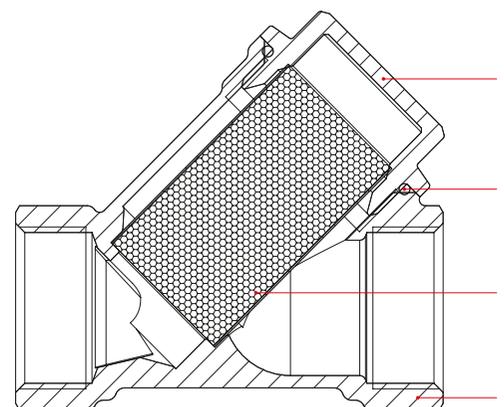
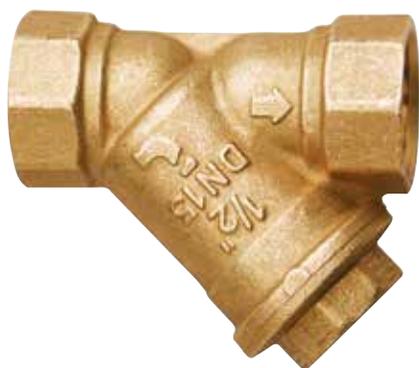
CERT



# FILTROS



## 192 FILTRO A Y



**Indicados para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción y de acondicionamiento.**

Conexiones roscadas hembra/hembra y tapa de inspección.

Cuerpo de latón.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 110°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Cartucho	1	Acero inoxidable AISI 304
3	Junta tórica	1	NBR
4	Manguito	1	Latón CW617N

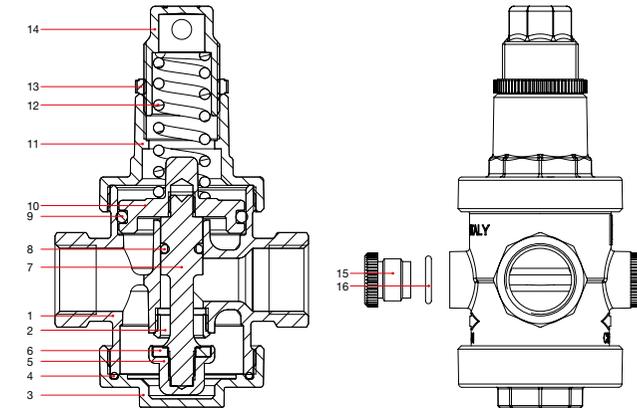
# REDUCTORAS DE PRESIÓN



## 143 REDUCTOR DE PRESIÓN EUROPRESS



Funcionamiento de pistón con asiento compensado.  
 Conexiones roscadas hembra/hembra.  
 Cuerpo de latón niquelado.  
 Temperatura mínima y máxima de trabajo: 0°C, 80°C.  
 Presión máxima entrante: 25 bar.  
 Presión de salida:  
 1/2 «- 3/4 - 1»: regulable entre 1 y 5,5 bares-  
 de 1"1/4 a 4": regulable entre 1 y 6 bar.  
 Precalibración en fábrica a 3 bares.  
 Conexiones manómetro 1/4» en los dos lados para el control de la presión de salida.  
 Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).  
**Disponible también con rosca americana NPT en las medidas 2"1/2 - 3" - 4".**  
**Certificado NF en medidas 1/2" e 3/4".**  
**Certificado KC en medidas de 1/2" a 4".**



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	1	Acero inoxidable AISI 303
3	Tapón inferior	1	Latón niquelado CW617N
4	Junta tórica	1	EPDM
5	Obturador	1	Latón CW614N
6	Junta plana	1	EPDM
7	Varilla	1	Latón CW614N
8	Junta tórica	1	EPDM
9	Junta tórica	1	EPDM
10	Diafragma	1	Latón CW617N
11	Tapa superior	1	Latón niquelado CW617N
12	Muelle	1	EN 10270-1 DH
13	Ghiera	1	Polímero
14	Abrazadera	1	Latón niquelado CW617N
15	Tapón	2	Polímero
16	Junta tórica	2	EPDM

# COLECTORES DE ACERO INOXIDABLE



## 907C COLECTOR PREMONTADO COMPLETO, CON CAUDALÍMETROS



### 100% PROBADOS

Compuesto por:

- 1 colector de retorno de acero inoxidable AISI 304L con válvulas de interceptación predispuestas para mando electrotérmico
- 1 colector de impulsión de latón niquelado con caudalímetros
- 2 abrazaderas metálicas completas
- 2 válvulas de esfera de interceptación
- 2 grupos terminales con válvula de escape de aire y grifo de descarga
- Disponible con abrazaderas aumentadas art. 498ST sin recargo en el precio.

Medidas disponibles: 1"

Presión máxima de trabajo: 6 bar (10 bar per prova impianto)

Temperatura máxima de trabajo: 70°C

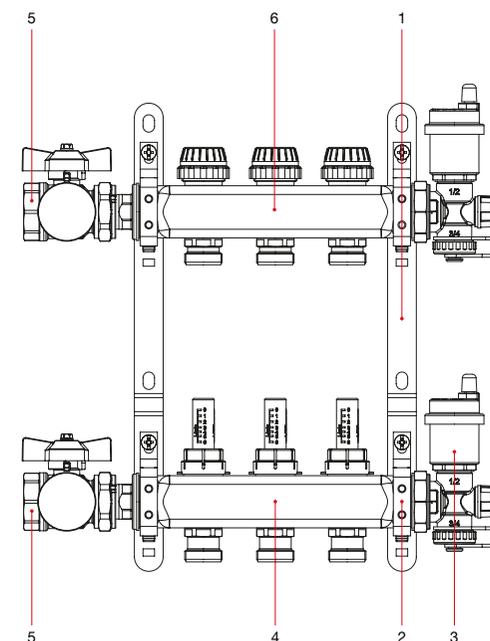
Conexiones roscadas: ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).

Derivaciones de 2 a 13 con conexión 3/4" Eurokonus.

Distancia entre ejes derivaciones: 50 mm.

**En caso de uso de los mandos electrotérmicos Art. 891M se aconseja el uso del kit de by-pass excéntrico Art. 860BY.**

**Atención: los grupos de distribución(colectores) serán suministrados montados en soportes. Los otros componentes serán suministrados separados y puestos en la misma caja.**



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Brida de acero montada	2	Acero P11
2	Collarín montado	4	AceroP11
3	Grupo de descarga y purga automática	2	Latón niquelado CW617N
4	Colector simple de acero inoxidable con medidores de flujo	1	Acciaio inox AISI 304L
5	Kit válvulas IDEAL para colectores	1	Latón niquelado CW617N
6	Colector simple de acero inoxidable con válvulas de interceptación	1	Acero inoxidable AISI 304L

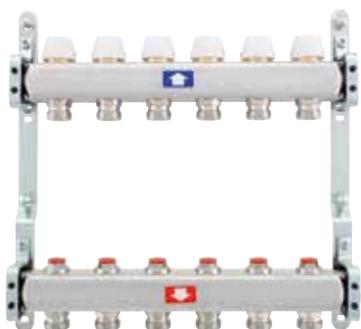
CERT



# COLECTORES DE ACERO INOXIDABLE



## 922C COLECTOR PREMONTADO, CON DETENTORES



### 100% PROBADOS

Compuesto por:

- 1 colector de retorno de acero inoxidable AISI 304L con válvulas de interceptación predispuestas para mando electrotérmico
- 1 colector de impulsión de latón con detentores
- 2 abrazaderas metálicas completas
- Disponible con abrazaderas aumentadas art. 498ST sin recargo en el precio.

Medidas disponibles: 1"

Presión máxima de trabajo: 10 bar

Temperatura máxima de trabajo: 80°C

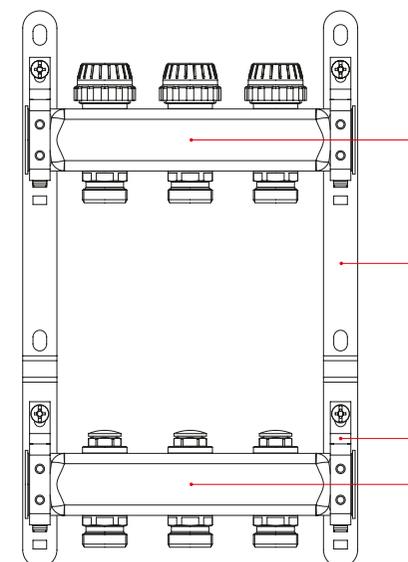
Conexiones roscadas: ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).

Derivaciones de 2 a 13 con conexión 3/4" Eurokonus.

Distancia entre ejes derivaciones: 50 mm.

**En caso de uso de los mandos electrotérmicos Art. 891M se aconseja el uso del kit de by-pass excéntrico Art. 860BY.**

**Atención: los grupos de distribución(colectores) serán suministrados montados en soportes.**



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Colector simple de acero inoxidable con válvulas de interceptación	1	Acero inoxidable AISI 304L
2	Brida de acero montada	2	Acero P11
3	Collarín montado	4	Acero P11
4	Colector simple de acero inoxidable con reductores	1	Acero inoxidable AISI 304L

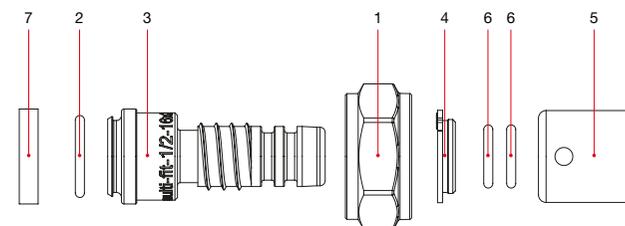
CERT



# RACORES MULTI-FIT®



## 510 RACOR MULTI-FIT® PARA TUBO MULTICAPA, PEX Y POLIBUTILENO



### PATENTADO

Tuerca de latón niquelado.

Espiga en latón

Presión máxima de trabajo: 20 bar.

Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 110°C.

**En el paquete, el racor se suministra con junta tórica para asientos cónicos y junta para asientos planos.**

**Racor certificado KIWA sólo con junta tórica para asientos cónicos**



CERT

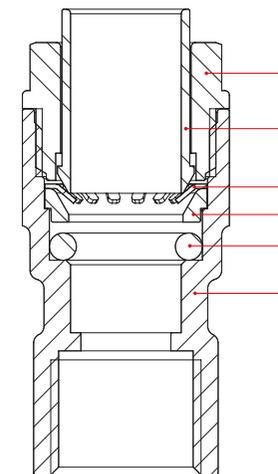


Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Tuerca	1	Latón niquelado CW617N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Codo	1	Latón PTL CW617N
4	Junta	1	Nailon
5	Casquillo externo	1	Acero inoxidable AISI 304
6	Junta tórica	2	EPDM
7	Junta	1	NBR

# RACORES ITAP-FIT®



## 610 RACOR RECTO HEMBRA



### RACORES ITAP FIT PARA TUBOS DE COBRE, PEX Y POLIBUTILENO

Cuerpos de latón anti-descincificación (DZR).

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 120°C (se admiten puntas de 150 °C).

Presión nominal:

Tubo de cobre: 20 bares a 25 °C, 10 bares a 90 °C.

Tubos PEX y polibutileno: 12 bares a 25 °C, 5 bares a 90 °C.

Conexiones roscadas: ISO 7/1 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).

CERT



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW625N
2	Junta tórica	1	EPDM
3	Distanciador	1	NIRETAN A EXL SC
4	Junta de grapado	1	Acero inoxidable AISI 301
5	Casquillo de desenganche	1	GRIVORY GV-5H
6	Manguito	1	GRIVORY GV-5H

# RACORES VX



## RACORES VX PARA TUBOS DE POLIETILENO



Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 110°C (en ausencia de vapor).  
 Presión nominal: 25 bar.  
 Conexiones roscadas hembra de 1/2" a 4" y macho 2"1/2, 3" y 4":  
 ISO228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).  
 Conexiones roscadas macho de 1/2" a 2": ISO 7/1  
 (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1).



## MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	Q.TÀ	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW 617N
2	Tuerca de cierre	1	Latón CW 617N
2A	Tuerca de sujeción de la brida	1	Latón CW 617N
3	Junta	1	Junta Elastómero
4	Junta de bloqueo de O-ring	1	Acciaio inox AISI 304
5	Junta de grapado	1	Latón CW 617N nichelato
5A	Junta de grapado	1	Latón CW 617N
6	Casquillo de refuerzo para tubo	1	Acero inoxidable AISI 304
7	Arandela dentada para tornillo	4	Acero inoxidable AISI 304
8	Tornillo de bloqueo	4	Acero inoxidable AISI 304

## INSTALACIÓN



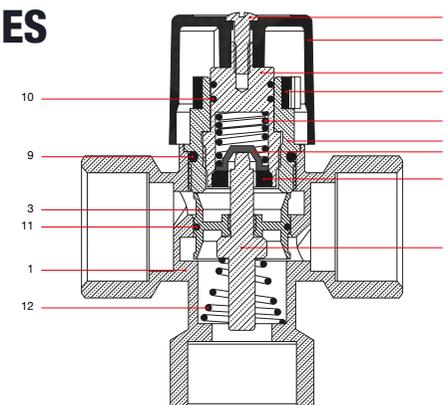
# PARA INSTALACIONES SOLARES TÉRMICAS



## 475 MEZCLADOR TERMOSTÁTICO REGULABLE PARA INSTALACIONES SOLARES



Cuerpo de latón.  
 Conexiones roscadas hembra.  
 Presión nominal: 10 bar.  
 Temperatura máxima de trabajo: 110°C.  
 Campo de regulación: da 35°C a 55°C.  
 KV= 2,17 m3/h.  
 Conexiones roscadas ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).



Pos.	DESCRIPCIÓN	Qt.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Tuerca	1	Latón CW614N
3	Pistón primar	1	Latón CW614N
4	Pistón Secundario	1	Latón CW614N
5	Abrazadera	1	Latón CW614N
6	Varilla	1	Latón CW614N
7	Bulbo	1	WAX
8	Muelle	1	Acciaio ANSI 302
9	Junta tórica	1	EPDM
10	Junta tórica	2	EPDM
11	Junta tórica	1	EPDM
12	Muelle cónico	1	Acciaio ANSI 302
13	Abrazadera de bloqueo	1	Plástico
14	Pomo	1	ABS
15	Tornillo	1	Acero

CERT



# LATÓN CW617N



**Aleación estándar para la estampación en caliente.** Tiene excelentes características de deformabilidad en caliente, que se asocian a una buena maquinabilidad. Cumple con las directrices del 4MS para materiales en contacto con el agua potable. Puede utilizarse en diversas aplicaciones: válvulas, grifos, accesorios para sistemas hidráulicos y calefacción, pernos, manillas, abrazaderas y componentes en general.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

### LATÓN CW617N

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Cu	Pb*	Sn	Fe	Ni*	Al	Si*	Zn	Otros elementos
min. 57.0	1.6	≤ 0.3	≤ 0.3	≤ 0.1	≤ 0.05	≤ 0.03	diferencia	≤ 0.2
max. 59.0	2.2							

# EL USO DEL LATÓN PARA EL AGUA POTABLE



*Direttiva 98/83/CE del Consiglio del 3 novembre 1998 "Approvvigionamento idrico".*

## **PROTEGER LA SALUD HUMANA DE LOS EFECTOS ADVERSOS**

**Existe un parámetro químico que las autoridades mantienen estrictamente bajo control, debido a sus efectos sobre la salud: es el Plomo.  
Porcentaje máximo de plomo = 2.2%.**

## **LATÓN CW617N CUMPLE ESTE REQUISITO**

**mientras que el BRONCE ESTÁNDAR contiene entre un 4% y un 6% de plomo.**

**Ningún organismo de certificación europeo aprobará las válvulas o accesorios de BRONCE para su uso con agua potable.**

En la actualidad, sólo hay un BRONCE aprobado para su uso con agua potable: es el CC499K, una nueva aleación de bronce desarrollada específicamente para este fin.

Además, el LATÓN CW617N tiene un mejor comportamiento en cuanto a propiedades mecánicas. Tiene el doble de resistencia a la tracción que los impresos de bronce. Esto significa que las válvulas de latón pueden ser sometidas a fuerzas mayores que las del bronce, sin sufrir graves roturas.

Proceso de forja en caliente del latón. Este proceso es más rápido, más seguro y menos caro que la fundición a presión. Por eso, todas las empresas europeas con establecimientos en Europa y que producen sus piezas en Europa han pasado de la fundición a presión a la forja en caliente, es decir, del bronce al latón.

# CERTIFICACIONES



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認定証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



## CERTIFICADO

Nr. 50 100 14409 Rev.004

THIS IS TO CERTIFY THAT / POR LA PRESENTE, SE CERTIFICA QUE

THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF  
EL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD DE



**ITAP S.p.A.**  
REGISTERED OFFICE:  
DOMICILIO SOCIAL:  
**VIA RUCA 19 IT - 25065 LUMEZZANE (BS)**  
OPERATIONAL SITES: SEE ANNEX 1 / SEDES OPERATIVAS: VER ANEXO 1  
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF  
CUMPLE LOS REQUISITOS DE LA NORMA

**UNI EN ISO 9001:2015**

THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION  
ESTE CERTIFICADO ES VÁLIDO PARA EL SIGUIENTE ÁMBITO DE APLICACION

**Design and manufacture of valves, fittings, manifolds and accessories for thermo-sanitary installations. Weighing procedures for obtaining the "Verified Gross Mass" (VGM) of a packed container according to the Method no. 2 prescribed by the amendments to SOLAS 74 Convention, chapter VI, regulation 2, as amended (IAF 18, 17)**

**Diseño y fabricación de válvulas, empalmes, colectores y accesorios para instalaciones termo-sanitarias. Procedimiento para el desarrollo de las actividades de pesaje para la determinación de la "Masa Bruta Verificada del contenedor" (VGM) según el Método 2 previsto por las enmiendas del Capítulo VI Regla 2 de la Convención SOLAS 74 enmendada (IAF 18, 17)**

For the Certification Body  
Para el Organismo Certificador  
**TÜV Italia S.r.l.**



SGQ N° 049A

Member degli Accordi di Mutual Recognition  
SA, IAF, ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Validity / Validez

From / Desde: **05-06-2024**

To / Hasta: **04-06-2027**

Issuing Date / Fecha de emisión

**05-06-2024**

*Francesco Scarlata*  
**Francesco Scarlata**  
Business Assurance Division Manager  
Director Gerente de Business Assurance

FIRST CERTIFICATION / PRIMERA CERTIFICACION: 13-11-2015

\*THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS\*  
\*LA VALIDEZ DEL PRESENTE CERTIFICADO DEPENDE DEL RESULTADO DE LAS AUDITORIAS DE MANTENIMIENTO QUE SE LLEVAN A CABO CADA 12 MESES Y DE LA REVISIÓN COMPLETA TRIENAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA ORGANIZACIÓN\*

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Viale Fulvio Testi, 280/6 • 20126 Milano • Italia • www.tuvitalia.com/it



**Itap s.p.a.**

Via Ruca 19/21 - 25065 Lumezzane- BS - ITALY

Tel. +39 030 8927011 - Fax +39 030 8921990

[info@itap.it](mailto:info@itap.it) - [www.itap.it](http://www.itap.it)