

CATALOGO TECNICO

# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK<sup>®</sup>

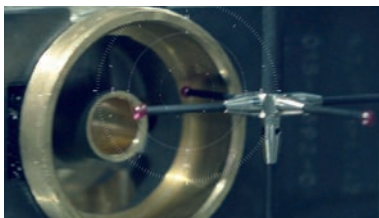


## > L'AZIENDA

ITAP SpA, costituita a Lumezzane (Brescia) nel 1972, è attualmente una delle aziende leader di settore nella produzione di **valvole, raccordi e collettori di distribuzione** per sistemi sanitari e di riscaldamento.

Grazie a un processo produttivo completamente automatizzato, con 85 macchine transfer e 55 linee di assemblaggio, è in grado di produrre 400.000 pezzi al giorno.

L'innata vocazione all'innovazione e al rispetto delle normative tecniche è sostenuta da un'organizzazione aziendale certificata ISO 9001. L'orientamento alla qualità è da sempre considerato fattore decisivo per l'ottenimento di importanti risultati commerciali: ITAP vanta approvazioni di prodotto emesse da enti certificatori di tutto il mondo.



> I prodotti ITAP hanno ottenuto approvazioni da più di 30 enti certificatori di tutto il mondo.





# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK<sup>®</sup>

## 101 Valvola di ritegno BLOCK<sup>®</sup>

Adatte all'impiego in impianti idraulici, di riscaldamento, di condizionamento e pneumatici.  
Installabili in qualsiasi posizione: verticale, orizzontale, obliqua.



MISURA	PRESSIONE	CODICE	IMBALLO
1/2" (DN 15)	12bar/174psi	1010012	14/322
3/4" (DN 20)	12bar/174psi	1010034	12/204
1" (DN 25)	12bar/174psi	1010100	10/140
1"1/4 (DN 32)	10bar/145psi	1010114	8/88
1"1/2 (DN 40)	10bar/145psi	1010112	6/60
2" (DN 50)	10bar/145psi	1010200	4/28

### CERTIFICAZIONI



### CAPITOLATO

BREVETTATA

Corpo in ottone.

Tenuta in polimero.

O-ring in NBR.

Molla in acciaio inox.

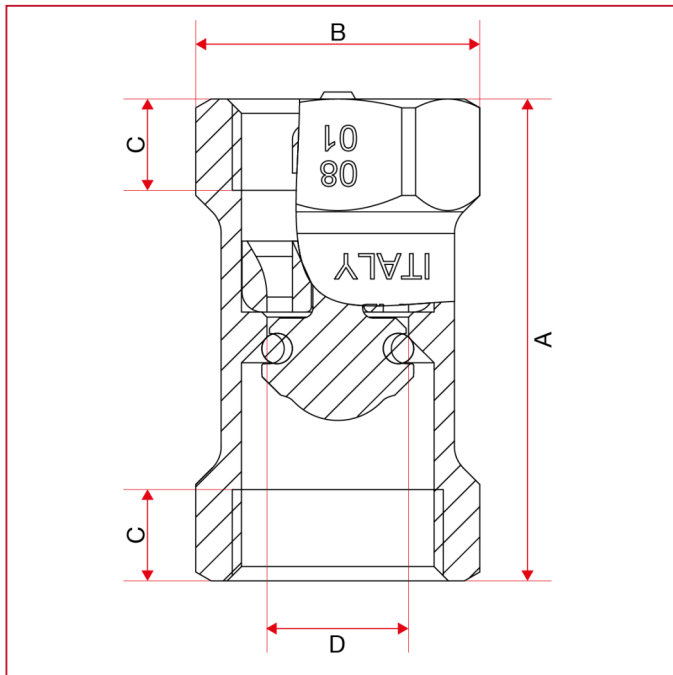
Temperature minima e massima d'esercizio: -20°C, 100°C.

Attacchi filettati ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## INGOMBRI

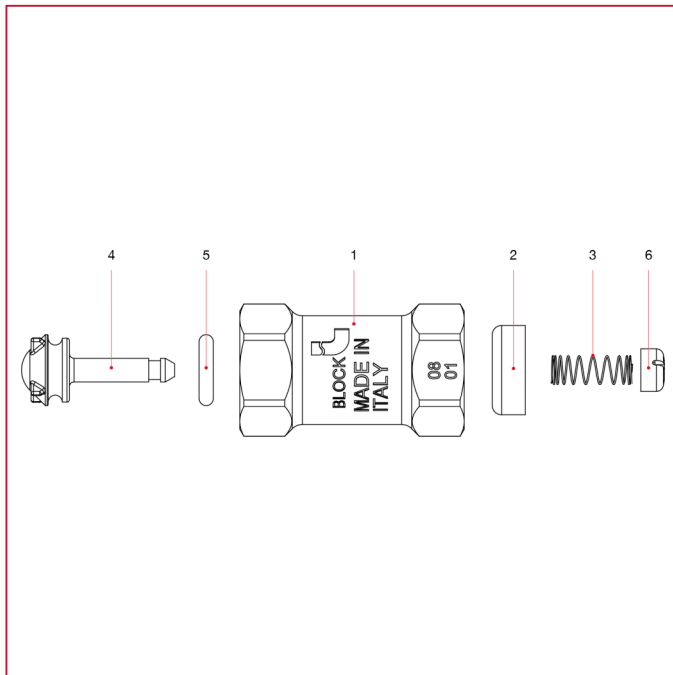


	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	47,5	53,5	60,5	66,5	74	80
B	28	35	40,5	50,4	57,8	70,5
C	9	10	10	12	13	15
D	14	18	22	28	33	44
Kg/cm <sup>2</sup> bar	12	12	12	10	10	10
LBS - psi	174	174	174	145	145	145



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## MATERIALI



POS.	DESCRIZIONE	N.	MATERIALE
1	Corpo	1	Ottone CW617N
2	Guida	1	Polimero
3	Molla	1	Acciaio inox AISI 302
4	Tenuta	1	Polimero
5	O-ring	1	NBR
6	Fermo molla	1	Polimero



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## INSTALLAZIONE

Le valvole BLOCK® sono unidirezionali; permettono cioè il passaggio del fluido in una sola direzione, esse vanno quindi montate in modo che la freccia sul corpo sia nella stessa direzione del fluido.

Le valvole sono composte da una molla, un valvolina e due parti di ottone, corpo e manicotto, che le contengono e che sono assemblate fra loro tramite una filettatura e sigillate tramite apposito frena-filetti.

Per evitare che lo strato di frena-filetti si rompa e quindi che la valvola perda dall'accoppiamento corpo-manicotto, bisogna evitare di sottoporre le due parti a momenti torcenti.

Per la loro installazione vanno utilizzate le normali pratiche idrauliche, ed in particolare:

- per una corretta installazione della valvola, in prossimità di curve o pompe di circolazione, la valvola va montata ad una distanza pari a 10 volte il diametro della tubazione.
- assicurarsi che le due tubature siano correttamente allineate;
- durante il montaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo;
- l'applicazione del materiale di fissaggio (PTFE, canapa) deve essere limitato alla zona del filetto, un eccesso potrebbe interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola;
- nel caso in cui il fluido presenti delle impurità (sporco, polvere, eccessiva durezza dell'acqua) queste vanno rimosse o filtrate perchè potrebbero interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola.

## DISINSTALLAZIONE

Per la disinstallazione della valvola dalla linea o comunque prima di svitare le giunzioni ad essa collegate:

- Indossare gli indumenti protettivi normalmente richiesti per lavorare con il fluido contenuto nella linea;
- Depressurizzare la linea;
- Durante lo smontaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo.

## MANUTENZIONE

Verificare la valvola periodicamente, in funzione dell'utilizzo e delle condizioni di lavoro, per assicurarsi che funzioni correttamente.

In caso ci siano delle perdite in corrispondenza della tenuta, queste possono essere causate dal deposito di qualche corpo estraneo (sporco, calcare) sulla tenuta in gomma.

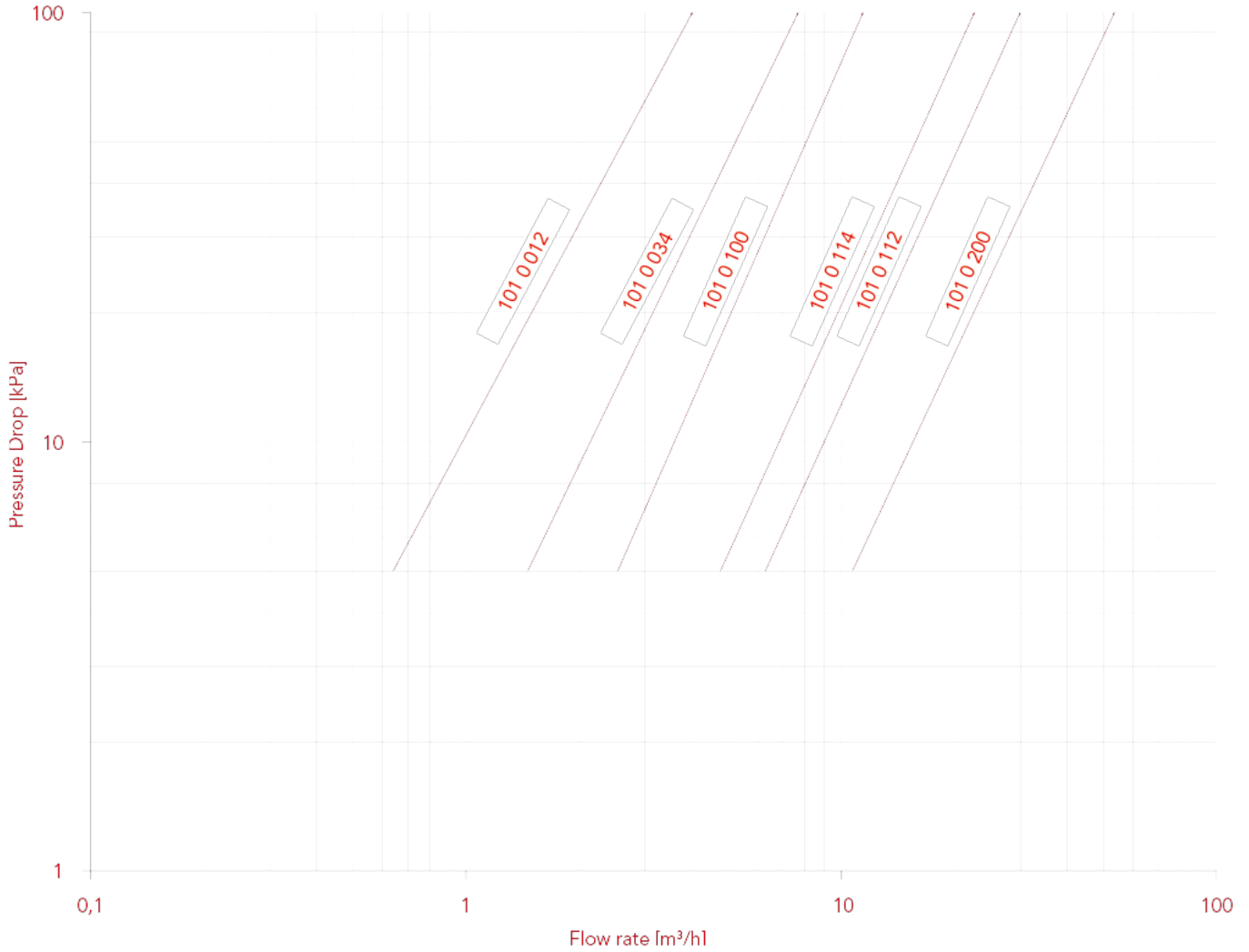
Per rimediare a questo inconveniente, smontare la valvola e rimuovere il corpo estraneo tramite aria compressa o utensili.



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO (Con acqua)

	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
KV	4,01	7,68	11,43	22,63	29,97	53,46

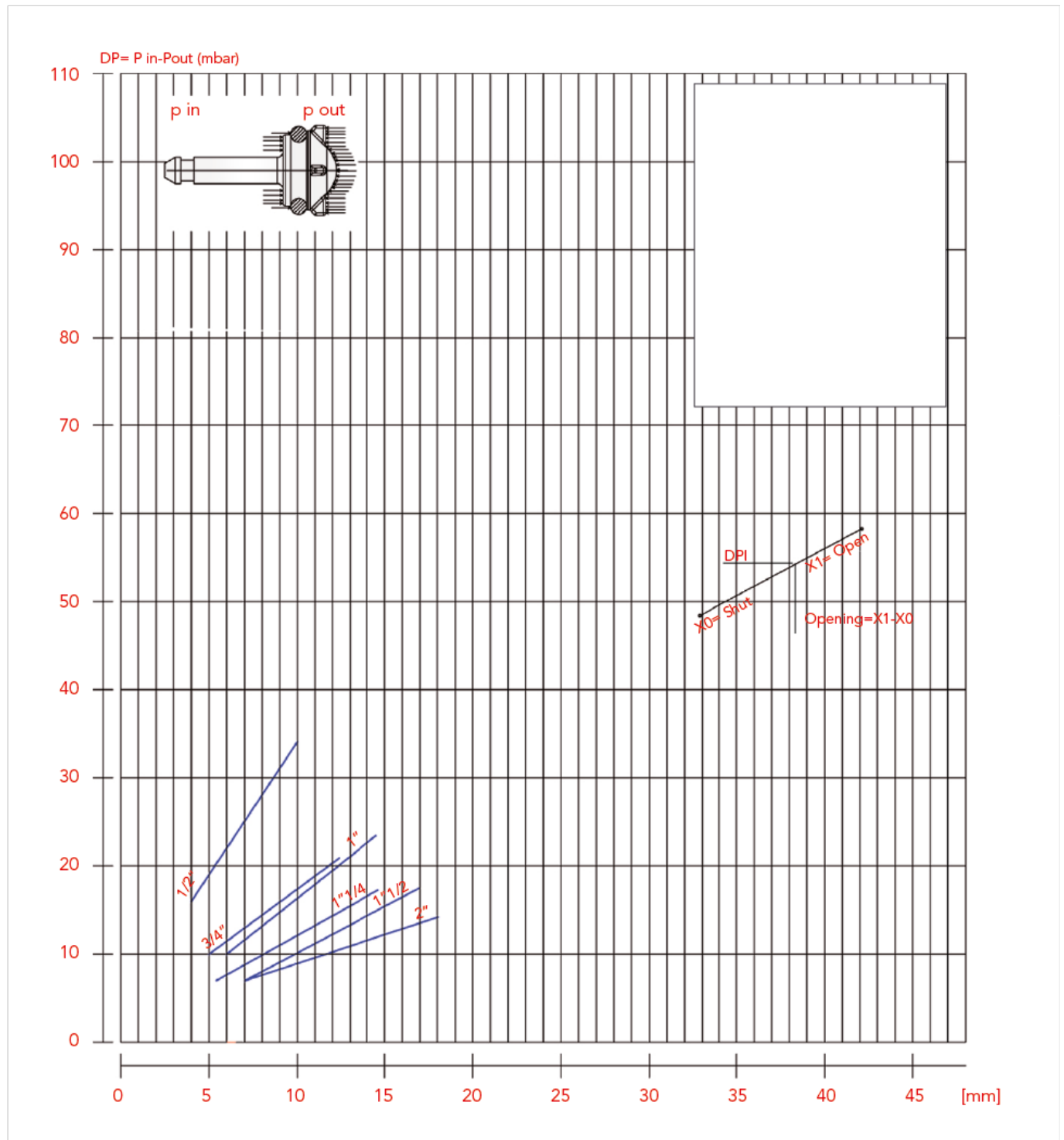




# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK<sup>®</sup>

## DIAGRAMMA PRESSIONE MINIMA DI APERTURA

L'apertura della valvola è data dalla differenza di pressione fra i due lati della sede.



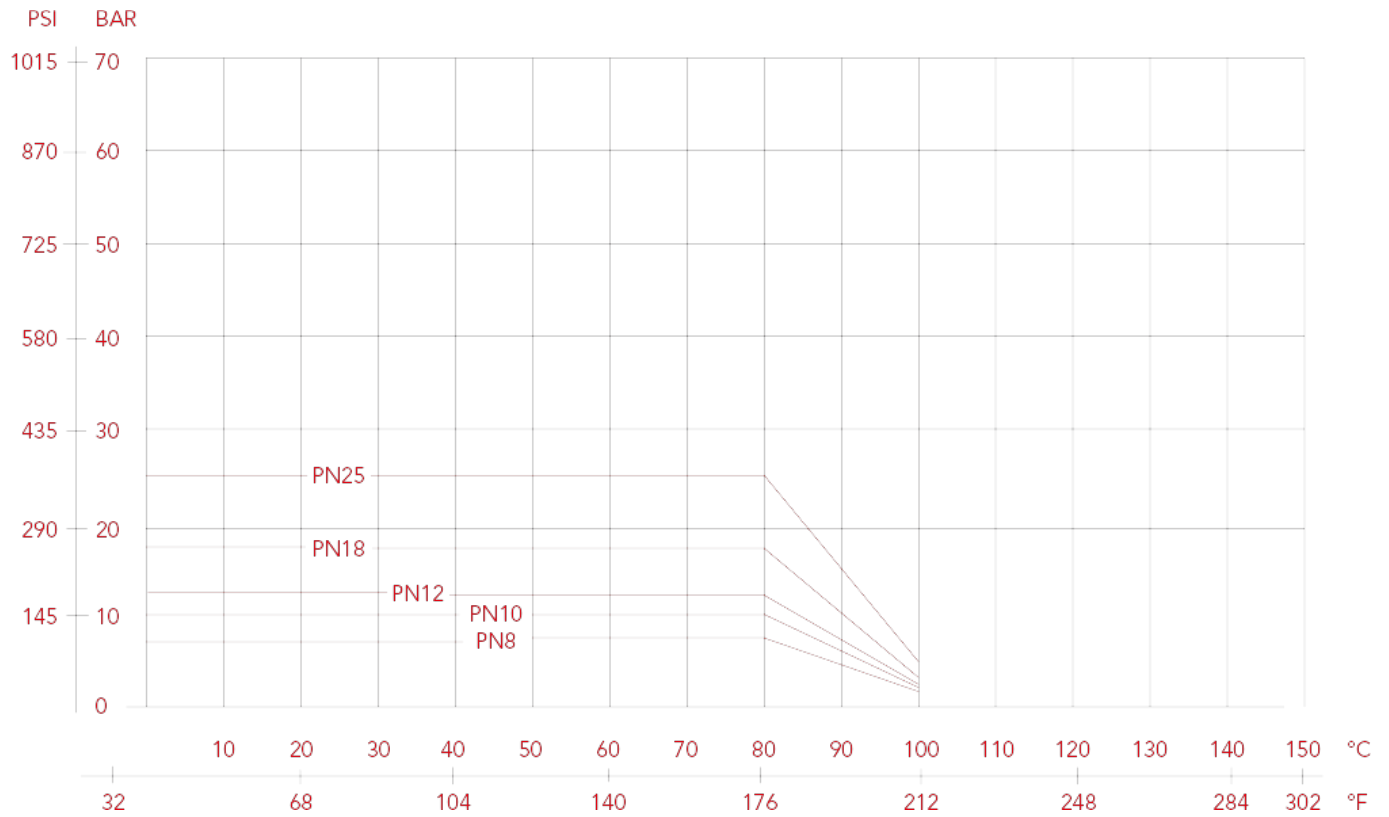




# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## DIAGRAMMA PRESSIONE-TEMPERATURA

I valori espressi dalle curve rappresentano il limite massimo di impiego delle valvole.  
I valori riportati sono a titolo orientativo.





# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## 106 Valvola di fondo BLOCK®

Adatte all'impiego in impianti idraulici, di riscaldamento, di condizionamento e pneumatici.  
Installabili in qualsiasi posizione: verticale, orizzontale, obliqua.



MISURA	PRESSIONE	CODICE	IMBALLO
1/2" (DN 15)	12bar/174psi	1060012	14/224
3/4" (DN 20)	12bar/174psi	1060034	12/132
1" (DN 25)	12bar/174psi	1060100	10/90
1"1/4 (DN 32)	10bar/145psi	1060114	8/48
1"1/2 (DN 40)	10bar/145psi	1060112	6/30
2" (DN 50)	10bar/145psi	1060200	2/18

### CERTIFICAZIONI



### CAPITOLATO

BREVETTATA

Corpo in ottone.

Tenuta in polimero.

O-ring in NBR.

Molla in acciaio inox.

Filtro in polimero.

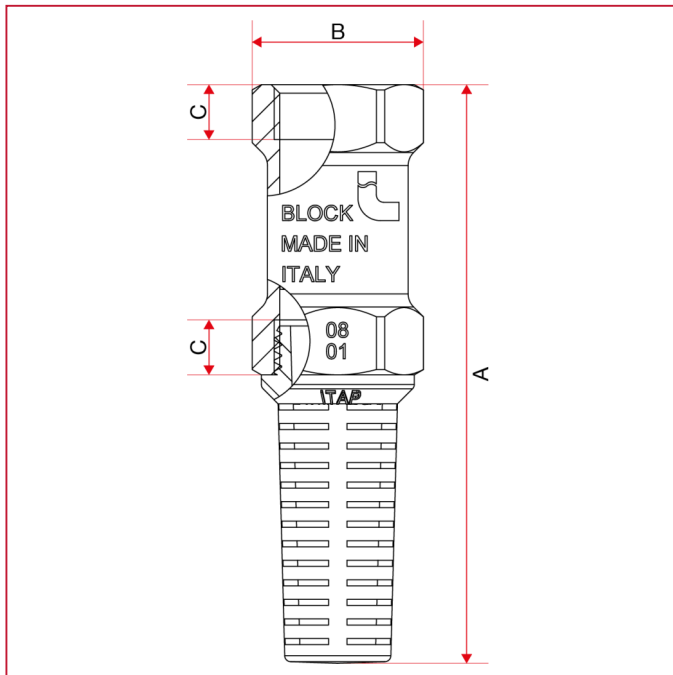
Temperature minima e massima d'esercizio: -20°C, 100°C.

Attacchi filettati ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 e BS EN ISO 228).



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK<sup>®</sup>

## INGOMBRI

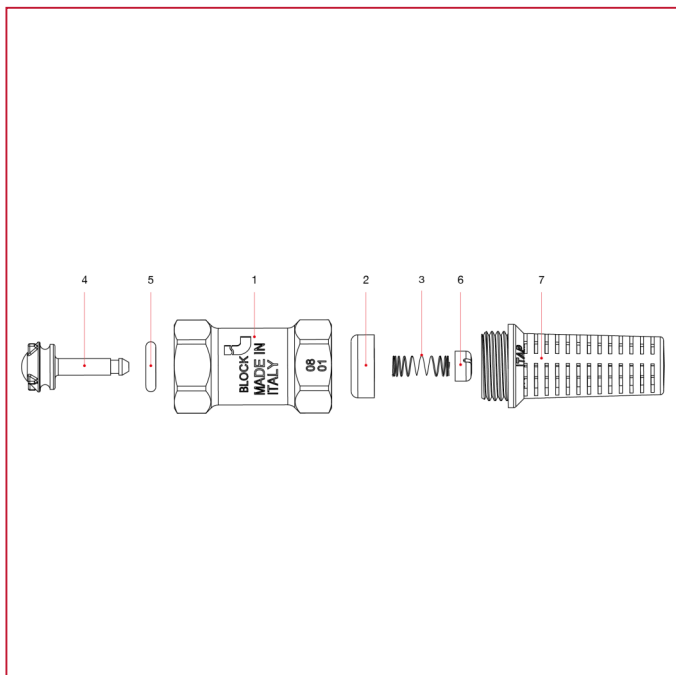


	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	94,7	100,8	111,5	126	138	157,3
B	28	35	40,5	50,4	57,8	70,5
C	9	10	10	12	13	15
Kg/cm <sup>2</sup> bar	12	12	12	10	10	10
LBS - psi	174	174	174	145	145	145



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK<sup>®</sup>

## MATERIALI



POS.	DESCRIZIONE	N.	MATERIALE
1	Corpo	1	Ottone CW617N
2	Guida	1	Polimero
3	Molla	1	Acciaio inox AISI 302
4	Tenuta	1	Polimero
5	O-ring	1	NBR
6	Fermo molla	1	Polimero
7	Filtro	1	Polimero



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## INSTALLAZIONE

Le valvole BLOCK® sono unidirezionali; permettono cioè il passaggio del fluido in una sola direzione, esse vanno quindi montate in modo che la freccia sul corpo sia nella stessa direzione del fluido.

Le valvole sono composte da una molla, un valvolina e due parti di ottone, corpo e manicotto, che le contengono e che sono assemblate fra loro tramite una filettatura e sigillate tramite apposito frena-filetti.

Per evitare che lo strato di frena-filetti si rompa e quindi che la valvola perda dall'accoppiamento corpo-manicotto, bisogna evitare di sottoporre le due parti a momenti torcenti.

Per la loro installazione vanno utilizzate le normali pratiche idrauliche, ed in particolare:

- per una corretta installazione della valvola, in prossimità di curve o pompe di circolazione, la valvola va montata ad una distanza pari a 10 volte il diametro della tubazione.
- assicurarsi che le due tubature siano correttamente allineate;
- durante il montaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo;
- l'applicazione del materiale di fissaggio (PTFE, canapa) deve essere limitato alla zona del filetto, un eccesso potrebbe interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola;
- nel caso in cui il fluido presenti delle impurità (sporco, polvere, eccessiva durezza dell'acqua) queste vanno rimosse o filtrate perchè potrebbero interferire nella zona di tenuta gomma-metallo pregiudicando la funzionalità della valvola.

## DISINSTALLAZIONE

Per la disinstallazione della valvola dalla linea o comunque prima di svitare le giunzioni ad essa collegate:

- Indossare gli indumenti protettivi normalmente richiesti per lavorare con il fluido contenuto nella linea;
- Depressurizzare la linea;
- Durante lo smontaggio applicare la chiave all'estremità della valvola più vicina al tubo.

## MANUTENZIONE

Verificare la valvola periodicamente, in funzione dell'utilizzo e delle condizioni di lavoro, per assicurarsi che funzioni correttamente.

In caso ci siano delle perdite in corrispondenza della tenuta, queste possono essere causate dal deposito di qualche corpo estraneo (sporco, calcare) sulla tenuta in gomma.

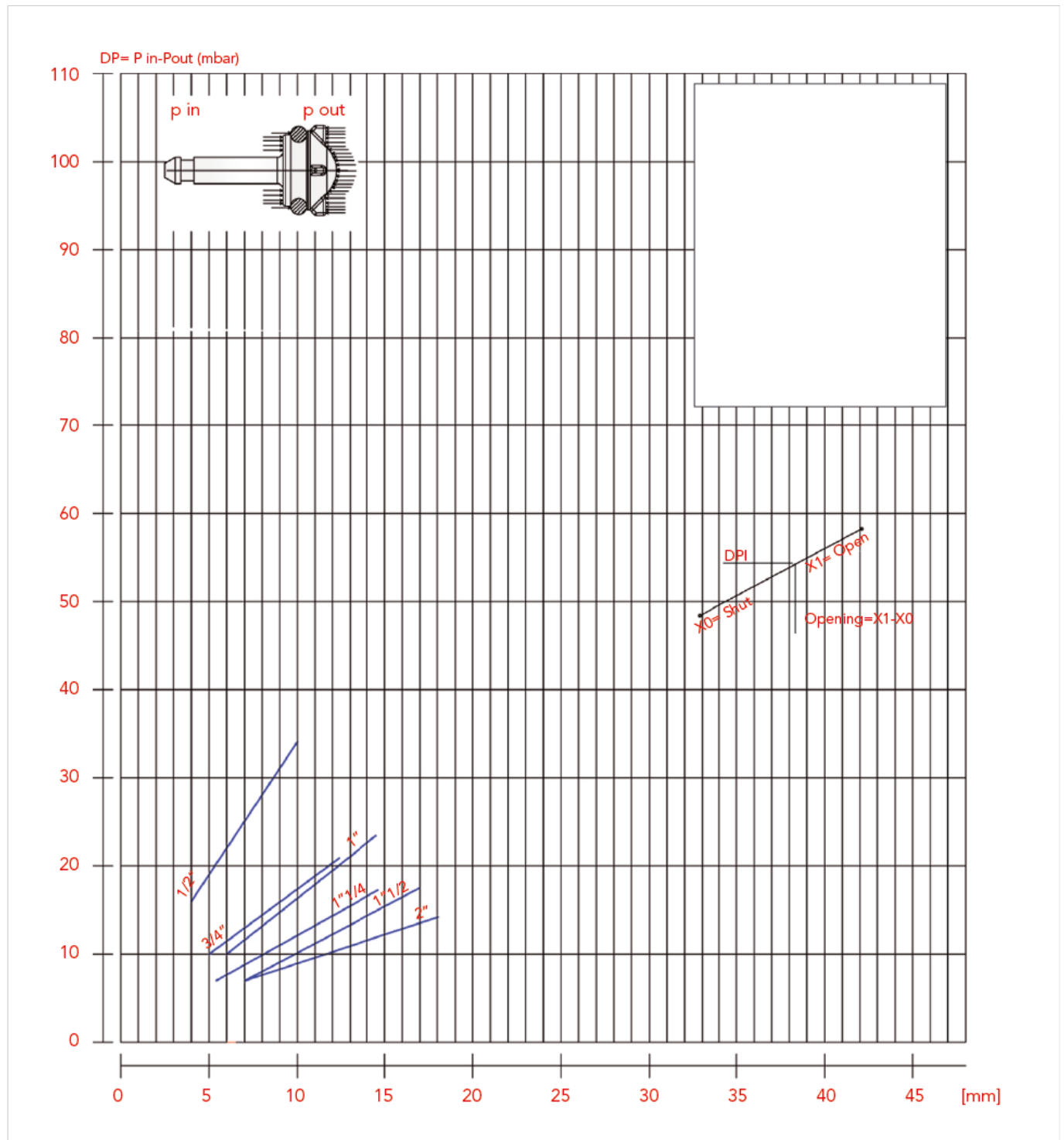
Per rimediare a questo inconveniente, smontare la valvola e rimuovere il corpo estraneo tramite aria compressa o utensili.



# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## DIAGRAMMA PRESSIONE MINIMA DI APERTURA

L'apertura della valvola è data dalla differenza di pressione fra i due lati della sede.

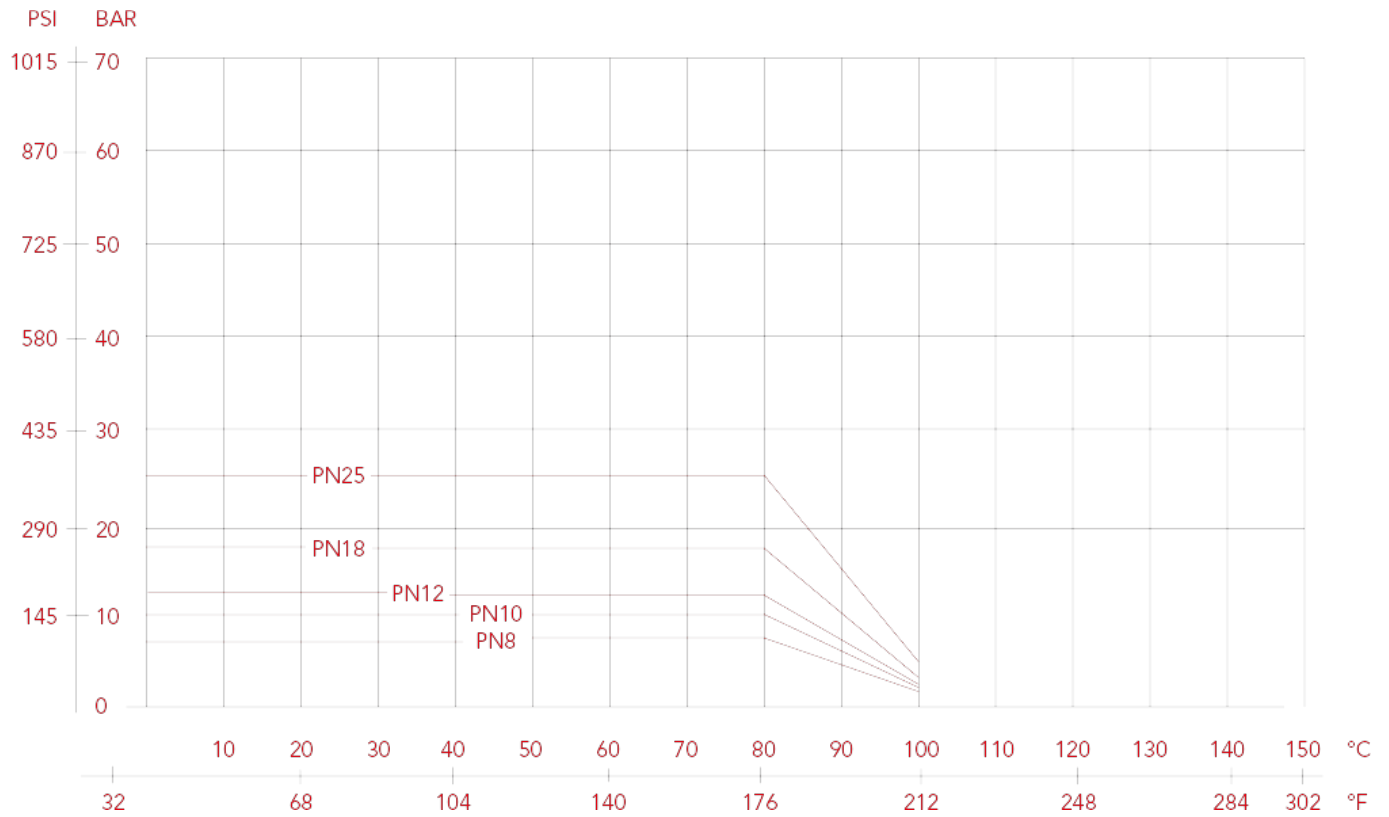




# VALVOLE DI RITEGNO E DI FONDO BLOCK®

## DIAGRAMMA PRESSIONE-TEMPERATURA

I valori espressi dalle curve rappresentano il limite massimo di impiego delle valvole.  
I valori riportati sono a titolo orientativo.





**ITAP S.p.A.**  
Via Ruca 19  
25065 Lumezzane  
Brescia (ITALY)  
Tel 030 8927011  
Fax 030 8921990  
[www.itap.it](http://www.itap.it) - [info@itap.it](mailto:info@itap.it)

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.

rev. 20240606